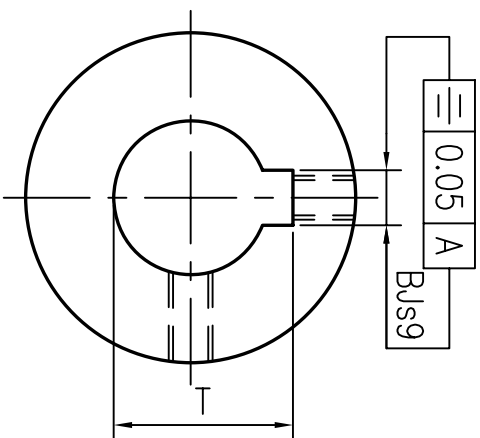
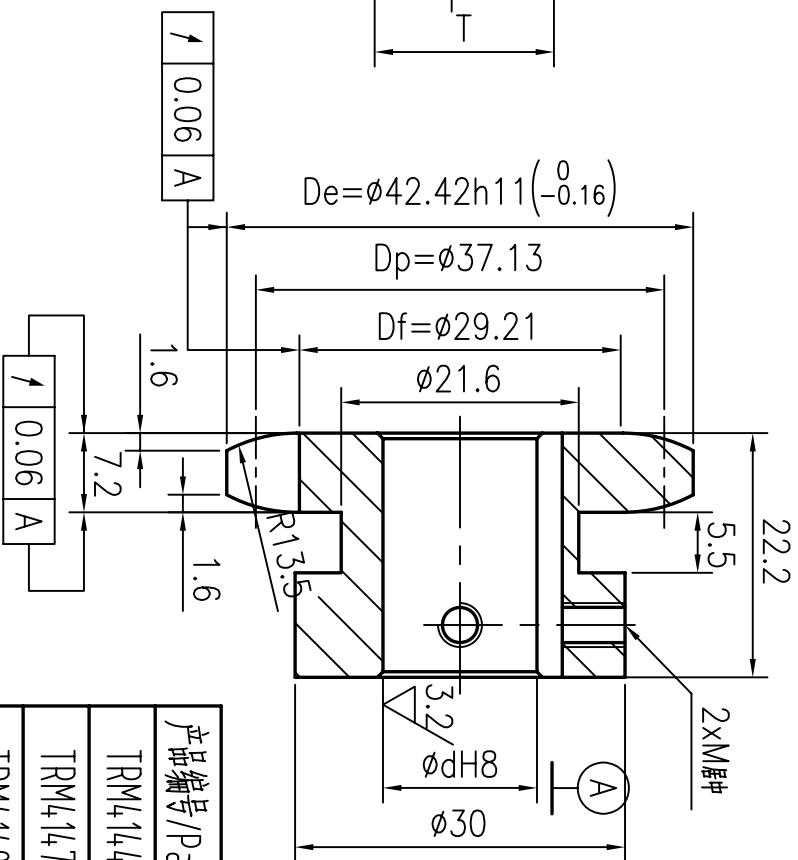


P向局部



6.3/ 其余



技术要求

- 1 未注倒角C0.5, 锐边倒钝去毛刺, Unquoted chamfer C0.5, break sharp edges
- 2 各表面不得有划伤, 锈迹等缺陷; All surfaces must be rust free and no scratch
- 3 未注尺寸公差按ISO 2768-MK标准; dimensions without tolerance according to 2768-MK
- 4 齿部淬火处理HRC40~45, 涂防锈油; Teeth induction hardened HRC40-45, coated with antirust oil;
- 5 产品打字, 装配紧定螺钉, Marking part No, Setscrews installed

链轮齿数	Z	9
配用链条节距	P	12.7
配用链条滚子外径	d	φ7.92
测量距	Lx	29.21 ⁰ _{-0.16}
标准	ANSI B29.1:4.0B	

产品编号/Part No.	d	T	B	M
TRM4144_0	12 ^{+0.027} ₀	13.8 ^{+0.1} ₀	4±0.015	M4
TRM4147_0	12.7 ^{+0.027} ₀	14.29 ^{+0.1} ₀	3.18±0.015	8-32UNC
TRM4148_0	14 ^{+0.027} ₀	16.3 ^{+0.1} ₀	5±0.015	M5
TRM4150_0	15.88 ^{+0.027} ₀	18.26 ^{+0.1} ₀	4.76±0.015	10-24UNC

名称/Name: 链轮

型号/Code: 40B,Z9

共 页 第 页

图号/Drawing No:	TRM4144_0~4150_0	更新/Rev	
材料/Material:	C45	重量	
		比例	1:5.1

标记/处数	更改文件号	签字	日期
设计	zhang		
审核	huang		
工艺			
	日期		


 Chengdu Leno Machinery Co.,Ltd
 Tel:+86-28-65998825; Fax:+86-28-84862968
 sales@cleno.com; www.cleno.com