



链轮齿数	Z	20
链轮节距	P	12.7
链轮节距子外径	d	φ7.9375
测量距	Lx	73.26 ⁰ _{-0.19}
标准	ANSI B29.1:40B	

6.3
其余

技术要求

- 1.未注倒角C0.5,锐边倒钝去毛刺;
 - 2.各表面不得有划伤,锈迹等缺陷;
 - 3.未注尺寸公差按ISO 2768-mK标准;
 - 4.齿部淬火处理HRC40~45,涂防锈油;
 - 5.表面发黑, Surface black finished.
 - 6.产品打字,装配紧定螺钉, Marking part No, Setscrews Installed
- Unquoted chamfer (C0.5) break sharp edges
All surfaces must be rust free and no scratch
dimensions without tolerance according to 2768-mK
- Teeth induction hardened HRC40~45, coated with antirust oil;
Surface black finished.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		zhang		
更改		tang		
审核				
工艺				

名称/Name:	链轮		
型号/Code:	40#, Z20		
共	页	第	页

产品编号/Part No.	d	T	B	M
TRM4146_0	12 ^{+0.027} ₀	13.8 ^{+0.1}	4±0.015	M4, 沉孔φ4.5深12
TRM4149_0	14 ^{+0.027} ₀	16.3 ^{+0.1}	5±0.015	M5, 沉孔φ5.5深6
TRM4151_0	17 ^{+0.027} ₀	19.3 ^{+0.1}	5±0.015	M5, 沉孔φ5.5深5
TRM4153_0	19 ^{+0.033} ₀	21.8 ^{+0.1}	6±0.015	M6, 无沉孔
TRM4154_0	24 ^{+0.033} ₀	27.3 ^{+0.2}	8±0.018	M8, 无沉孔
TRM4155_0	25 ^{+0.033} ₀	28.3 ^{+0.2}	8±0.018	M8, 无沉孔

材料/Material:	C45	
图号/Drawing No:	TRM4146_0~4155_0	更新/Rev
材料/Material:	C45	图幅
		A4
		比例
		1:1.5

Chengdu Leno Machinery Co., Ltd
Tel: +86-28-84884221 Fax: +86-28-84862968
sales@cdleno.com www.cdleno.com